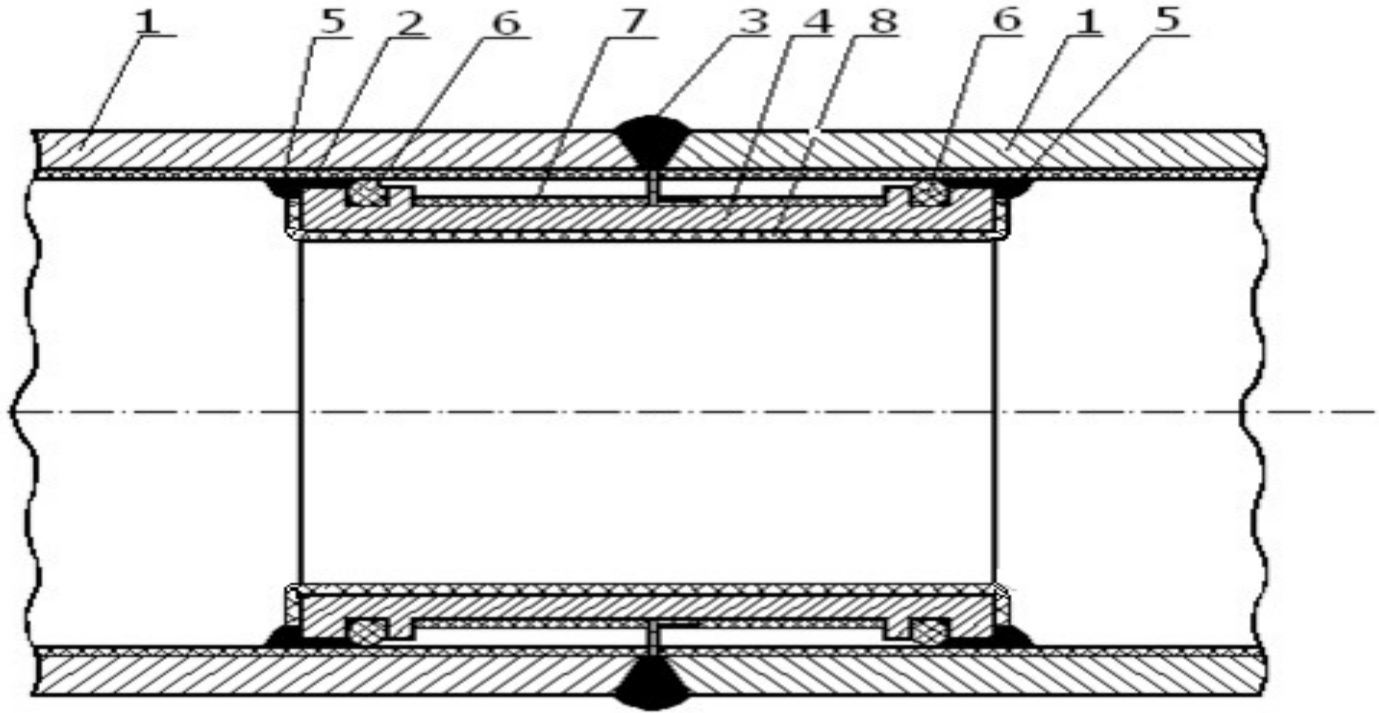
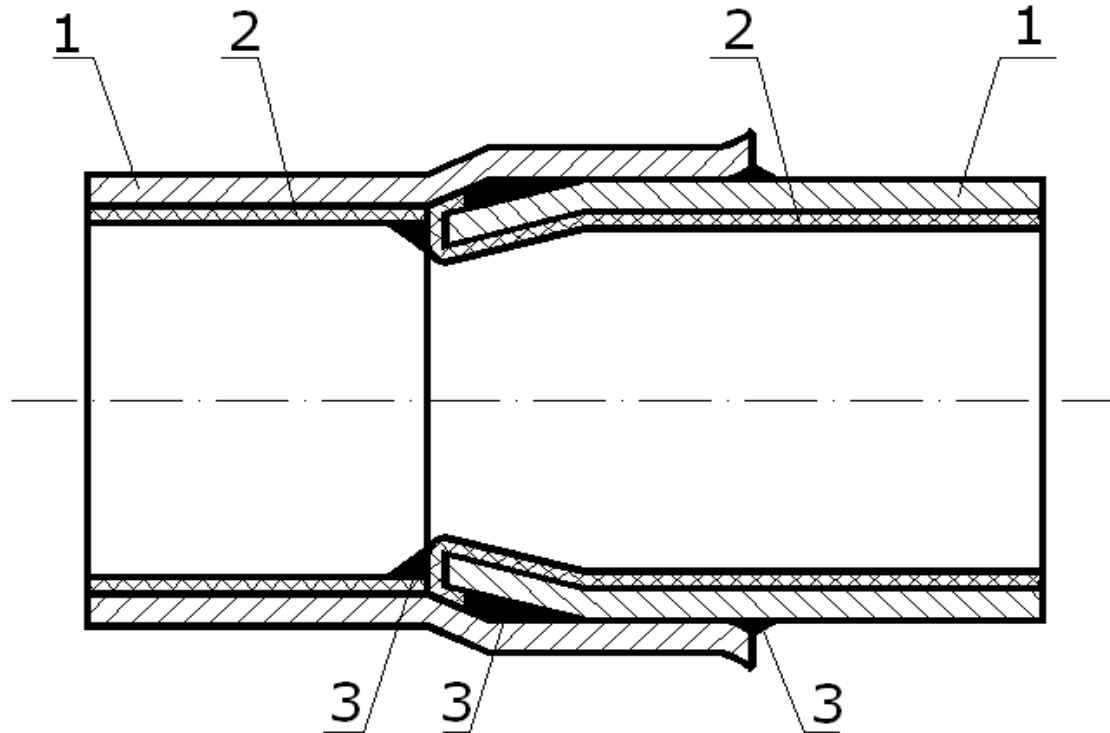


**МЕТОДЫ ВНУТРЕННЕЙ ПРОТИВОКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ
СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ И ФАСОННЫХ ТРУБНЫХ ДЕТАЛЕЙ
С ВНУТРЕННИМ ЭПОКСИДНЫМ ПОКРЫТИЕМ ПРИ
СТРОИТЕЛЬСТВЕ ТРУБОПРОВОДОВ**

1. Внутренняя изоляция сварного соединения труб с покрытием герметизируемой втулкой с покрытием методом Тубоскоп-Ветко

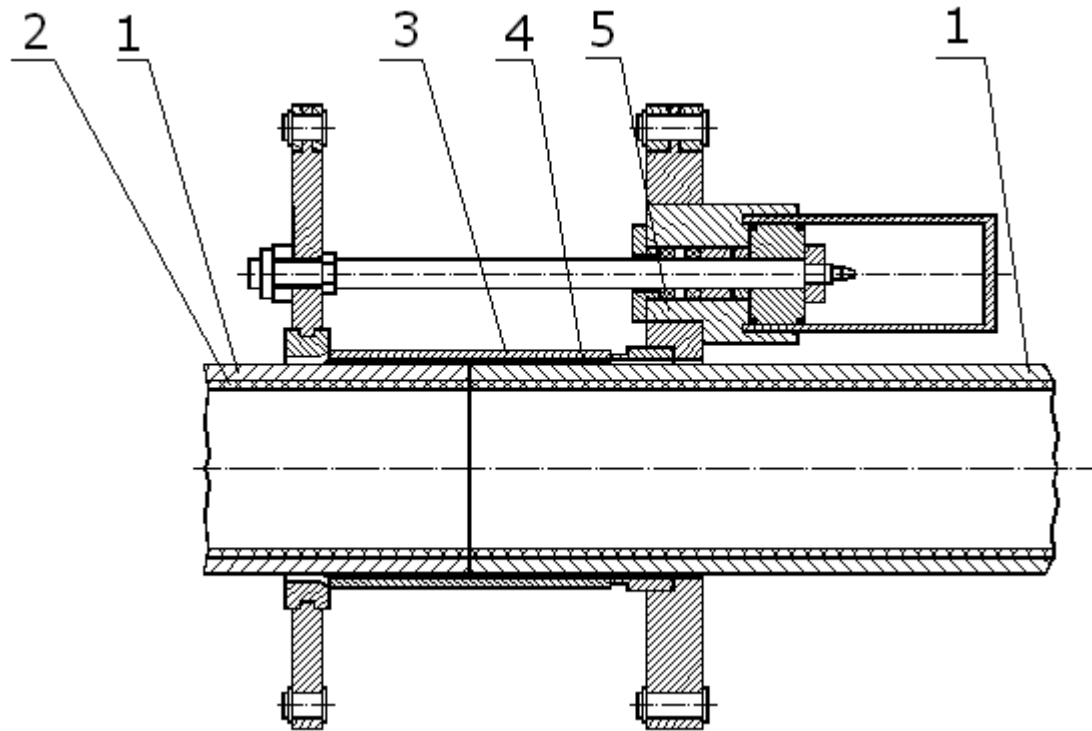


Раструбное герметизируемое соединение труб с покрытием методом Батлера



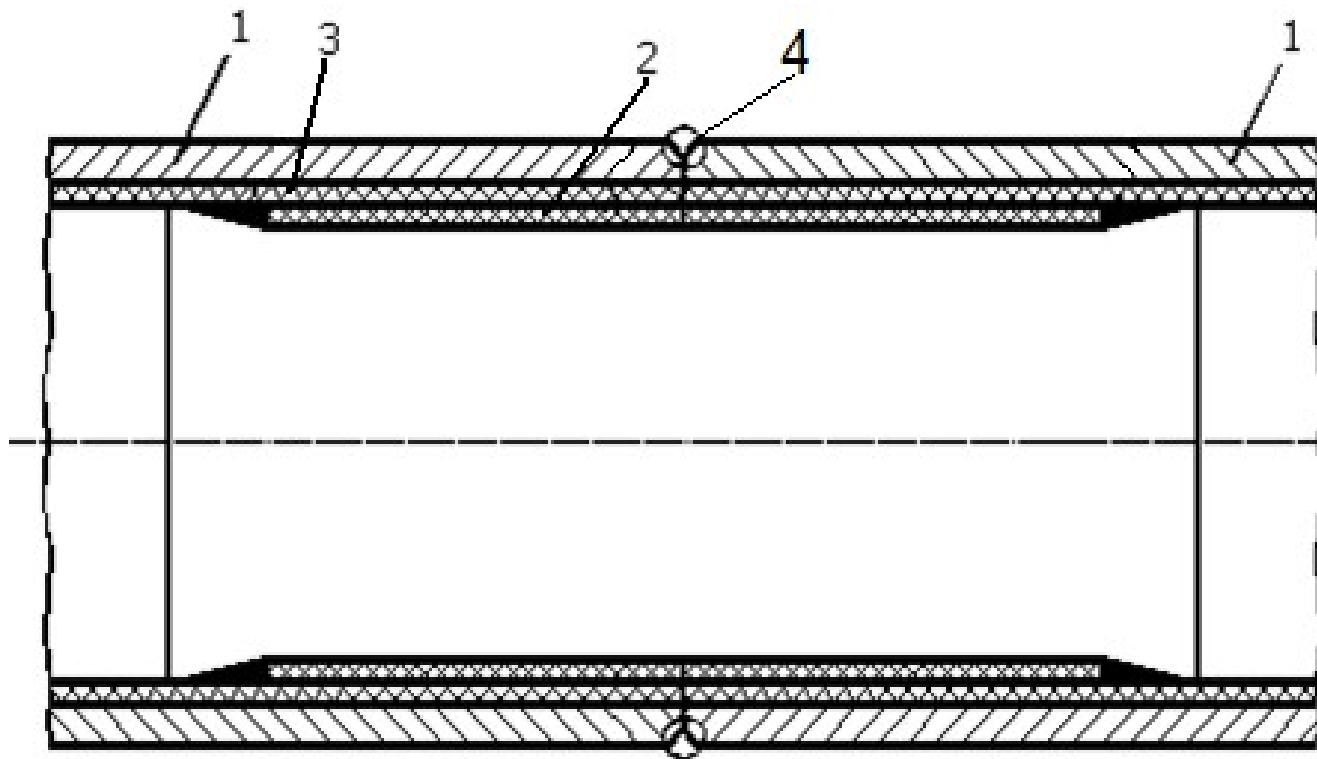
- Недостатки:**
1. Загрязнение изолируемой поверхности трубы смазкой при формировании раструба.
 2. Необходимость дополнительной ручной дробеструйной очистки торца трубы.
 3. Необходимость пластического обжатия и раздачи концевых участков каждой трубы.
 4. Необходимость приготовления и нанесения герметика в полевых условиях.

3. Муфтовое герметизируемое соединение труб с покрытием методом Протасова В.Н.



- Недостатки:**
1. Необходимость очистки концов труб, приготовления и нанесения герметика в полевых условиях.
 2. Сложность герметизации стыка труб.

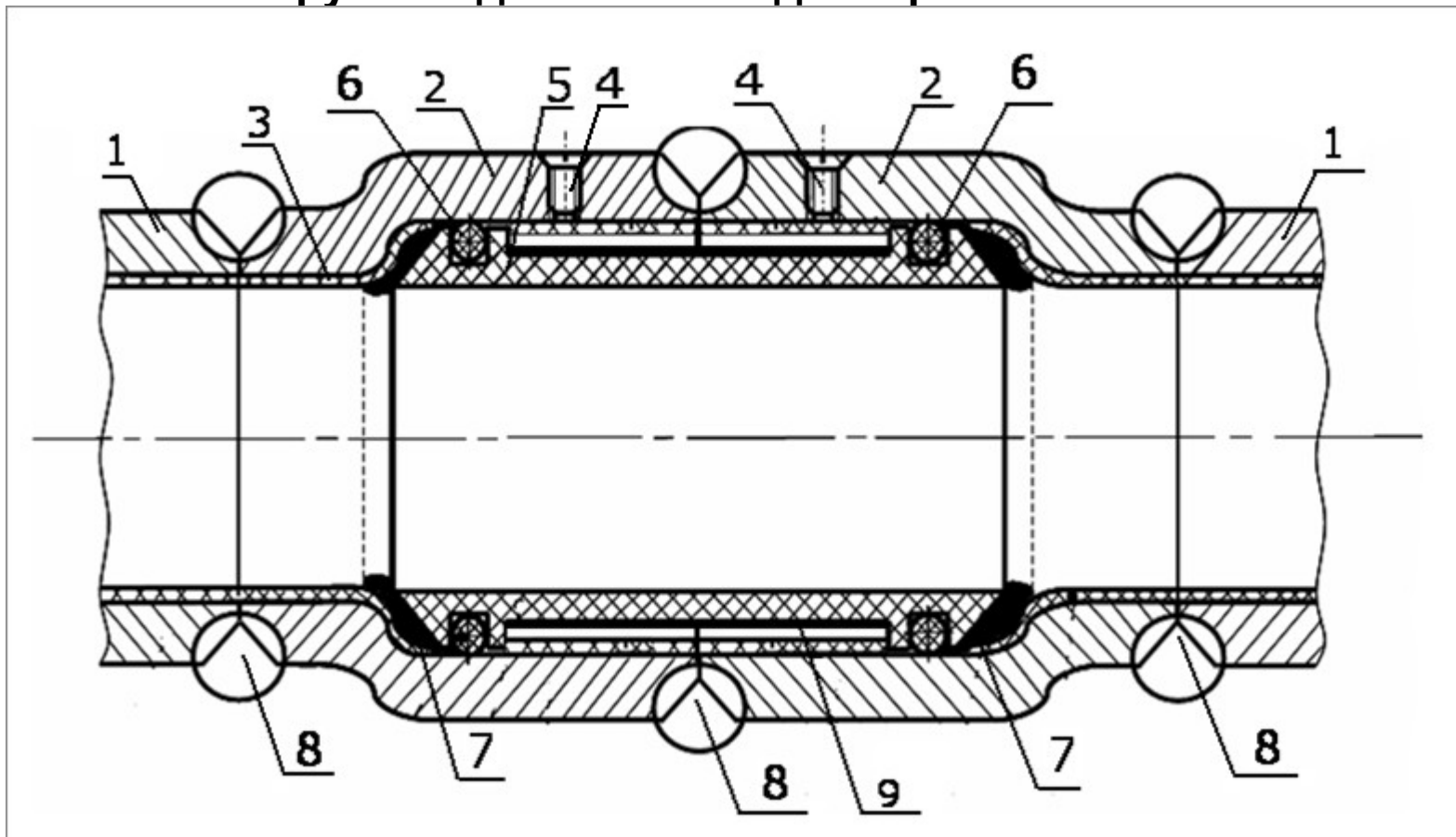
4. Внутренняя изоляция сварного соединения труб с покрытием бандажной лентой методом Протасова В.Н.



1-труба; 2-бандажная лента; 3-покрытие трубы; 4-сварной шов

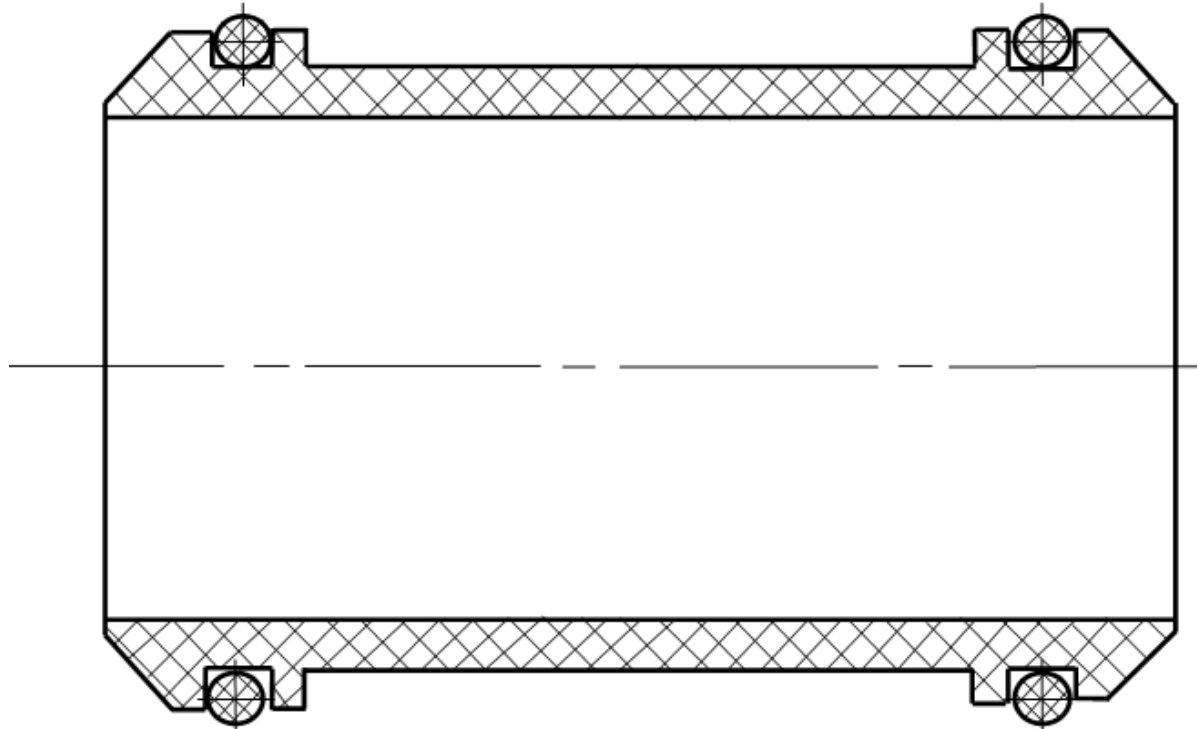
Преимущества: надежность; технологичность; отсутствие необходимости в нанесении герметика; контролируемость, экономичность; сохранение сечения трубы

Втулочная изоляции сварного соединения фасонных трубных деталей методом Протасова В.Н.

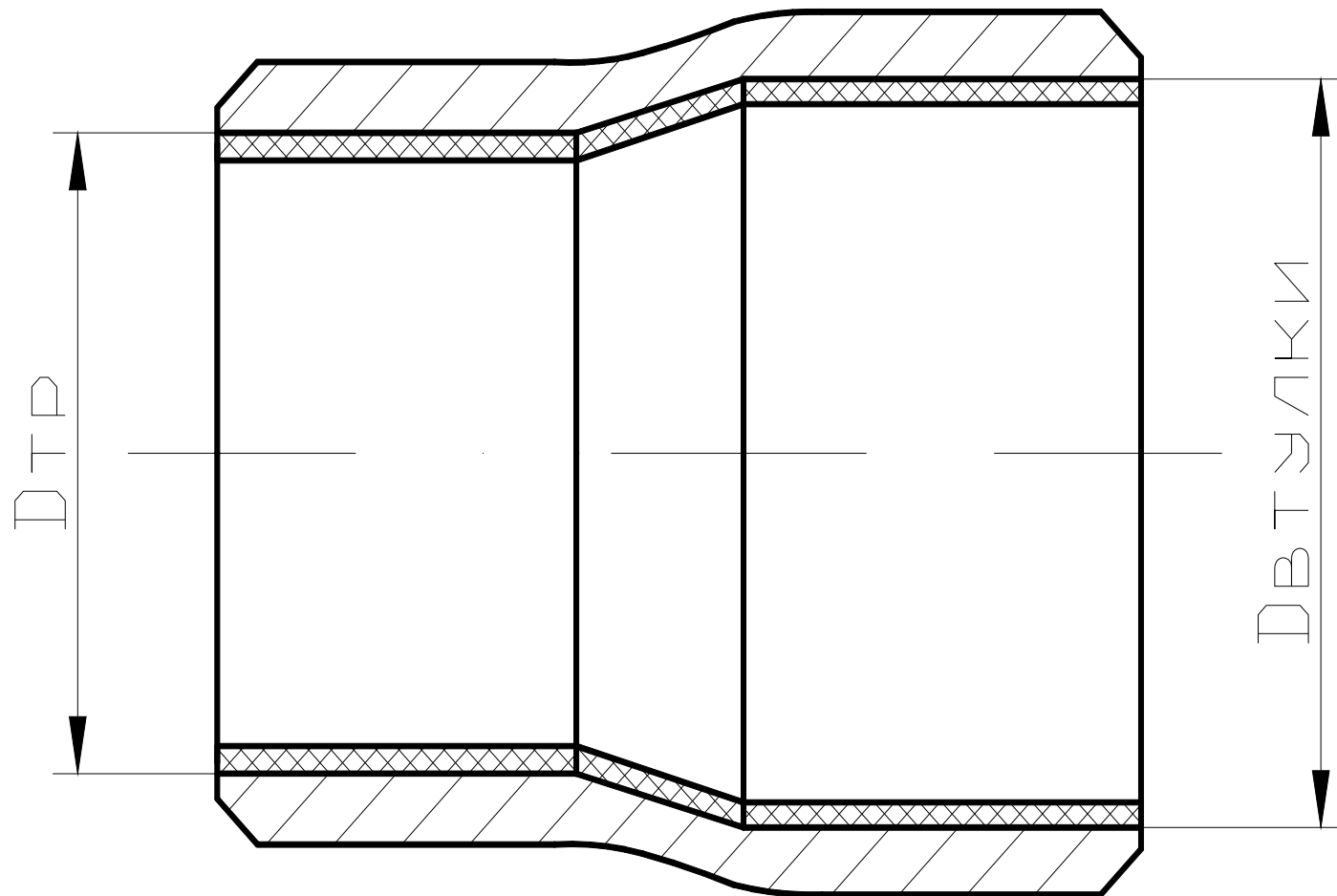


Преимущества : надежность, экономичность, ремонтпригодность, возможность контроля герметичности, технологичность, возможность проведения внутренней изоляции сварного шва в базовых условиях при предварительной сборке требуемого при строительстве трубопровода комплекта фасонных трубных деталей

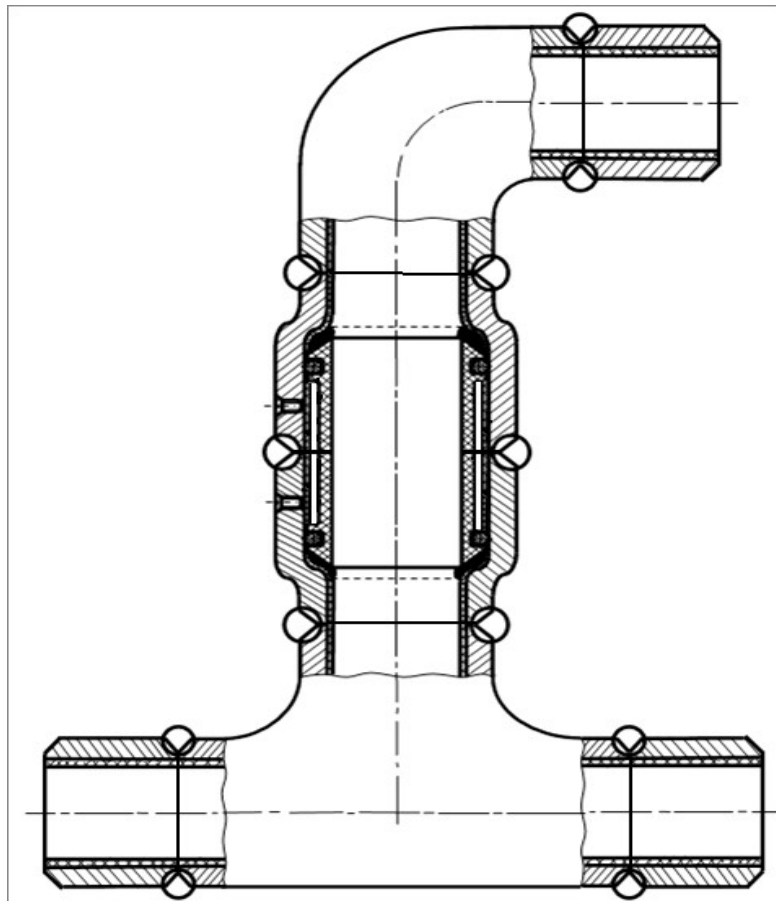
Герметизирующая втулка



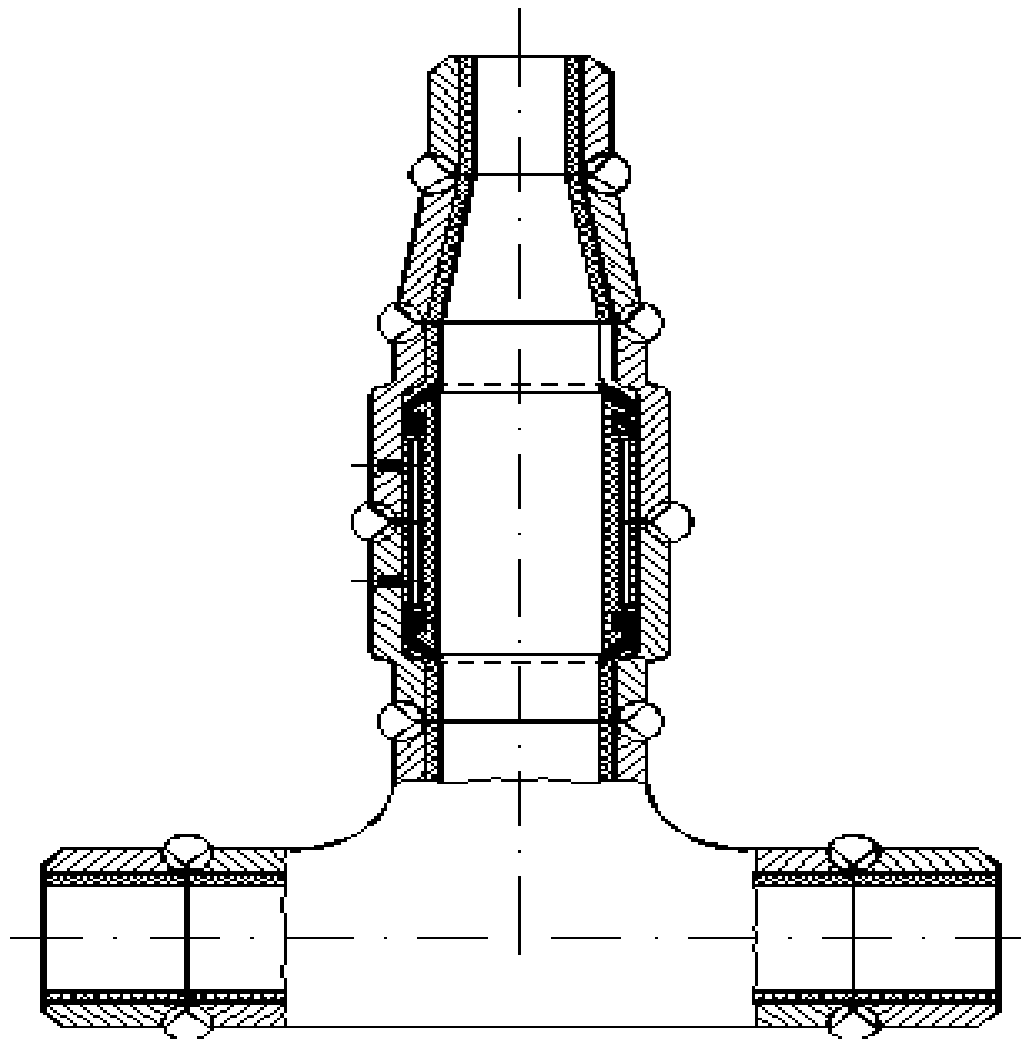
Патрубок с раструбом под герметизирующую втулку



Комплект тройник-отвод



Комплект тройник переход



Комплект тройник-отвод-переход

