

ООО «Тимашевский завод изоляции труб»


ОКП 24.20.13

Группа В 62

СОГЛАСОВАНО
Генеральный директор
АО ВНИИСТ


О.О. Морозов
« 11 » 06 2019 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор
ООО «Тимашевский завод изоляции труб»



А.Б. Копытов
« 11 » 06 2019 г.


ТРУБЫ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ СТАЛЬНЫЕ
ДИАМЕТРОМ 57-1420 ММ С ВНУТРЕННИМ ОДНОСЛОЙНЫМ
ПОКРЫТИЕМ НА ОСНОВЕ ЖИДКИХ БЕЗРАСТВОРИТЕЛЬНЫХ
ЭПОКСИДНЫХ МАТЕРИАЛОВ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 24.20.13-008-09426835-2019

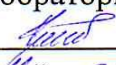
Держатель подлинника: ООО «Тимашевский завод изоляции труб»

Дата введения: с 11.06.2019 г.

СОГЛАСОВАНО
ООО «Тимашевский завод
изоляции труб»
Технолог производства
В.А. Чайка
« 11 » 06 2019 г.

РАЗРАБОТАНО
АО ВНИИСТ
Заместитель директора
Центра Т и НОС
 А.Н. Бутовка
« 11 » 06 2019 г.

Заместитель заведующего
лабораторией Центра Т и НОС
 А.В. Лахаузова
« 11 » 06 2019 г.

Младший научный сотрудник
лаборатории Центра Т и НОС
 Д.О. Гришков
« 11 » 06 2019 г.

2019

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл	Подп. и дата

Введение

Настоящие технические условия (далее – ТУ) распространяются на трубы и соединительные детали стальные бесшовные и электросварные прямошовные наружным диаметром 57-1420 мм с внутренним однослойным антикоррозионным покрытием на основе жидких безрастворительных эпоксидных материалов (далее – покрытие), предназначенных для строительства наземных, надземных, подводных и подземных трубопроводов различного назначения.

Трубы и соединительные детали могут выпускаться по требованию Заказчика с внутренним однослойным эпоксидным покрытием и с наружными антикоррозионными покрытиями.

В процессе транспортирования, погрузочно-разгрузочных работ, хранения и монтажа покрытие должно выдерживать воздействие окружающей среды без отслаивания, растрескивания и нарушения сплошности при температурах от минус 50 °С до плюс 80 °С.

В процессе эксплуатации трубопровода покрытие должно выдерживать температуру транспортируемой среды до плюс 80 °С.

Требования настоящих ТУ должны выполняться при изоляции труб и соединительных деталей на технологических линиях ООО «Тимашевский завод изоляции труб», при их транспортировании, погрузочно-разгрузочных работах, строительном-монтажных работах, укладке и хранении.

Настоящие ТУ разработаны с учетом нормативных положений методических указаний компаний ПАО «НК «Роснефть» МУК № П4-06 М-011 от 16 января 2019 г., версии 1.00.

Пример условного обозначения трубы стальной бесшовной (Б) наружным диаметром 114 мм, толщиной стенки 6 мм, изготовленной по ГОСТ 8732, с внутренним эпоксидным покрытием (ВЭП) по ТУ 24.20.13-008-09426835-2019:

Труба – Б-114х6 ГОСТ 8732 ВЭП ТУ 24.20.13-008-09426835-2019

Стальная соединительная деталь (отвод) наружным диаметром 114 мм, толщиной стенки 6 мм, изготовленный по ГОСТ 17375, с внутренним эпоксидным покрытием (ВЭП) по ТУ 24.20.13-008-09426835-2019:

Отвод – 114х6 ГОСТ 17375 ВЭП ТУ 24.20.13-008-09426835-2019

Изн. № подл.	Подп. и дата	Изн. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	ТУ 24.20.13-008-09426835-2019	Лист 3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		